



UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI
W OLSZTYNIE

ZAMÓWIENIA PUBLICZNE

L.dz.90-0902/1014/10

Olsztyn dn. 25.08.2010 r.

POWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY

Dotyczy: postępowania nr 143/2010/PN/DZP prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę nawozu mineralnego do Stacji Badawczo-Dydaktycznej w Łęczanach Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.

Dziękując za udział w przetargu, Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie informuje, że do realizacji zamówienia wybrano ofertę nr 1 z ceną 203.300,00 zł, firmy **B.H. „AGRO-BAKAŁARZEWO”** Sp. z o.o. z siedzibą w Bakalarzewie przy ul. Polnej 3.

Uzasadnienie wyboru: oferta najkorzystniejsza na podstawie kryteriów przyjętych w SIWZ.

W toczącym się postępowaniu oferty złożyły firmy j.n.:

| <i>Numer oferty</i> | <i>Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy</i> | <i>Cena brutto</i> |
|---------------------|--|----------------------|
| 1 | B.H. „AGRO-BAKAŁARZEWO” Sp. z o.o. 16-423 Bakalarzewo, ul. Polna 3 | 203.300,00 zł |
| 2 | AGROCHEMIA Sp. z o.o. 16-423 Bakalarzewo, ul. Rynek 14 | 214.000,00 zł |

Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert:

| Numer oferty | Liczba pkt w kryterium cena 100 % | Razem |
|--------------|-----------------------------------|------------|
| 1 | 100 | 100 |
| 1 | 95 | 95 |

KANCLERZ

dr inż. Wojciech Cymerman

Sporządził:
Witold Dublaszewski